



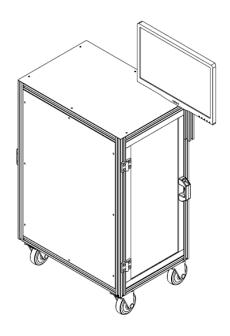


## KVAOI 200-YD 在线检测机设备介绍





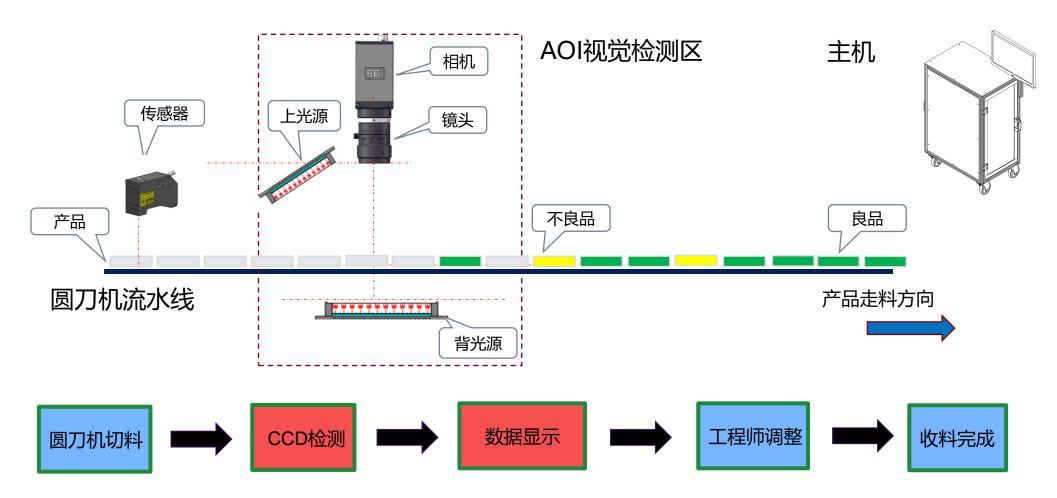
02 实例展示



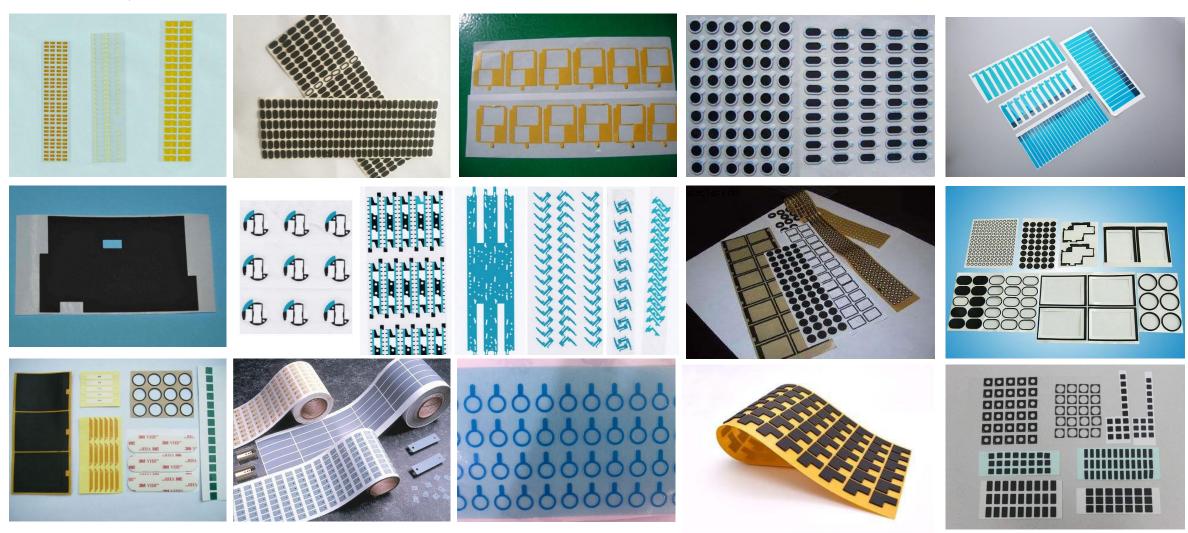




#### 设备架构图

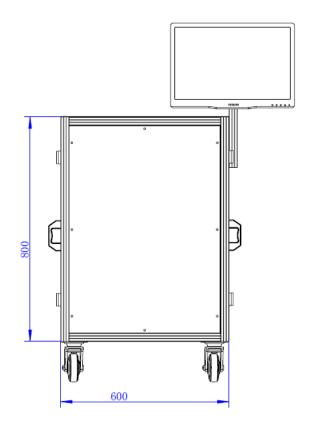


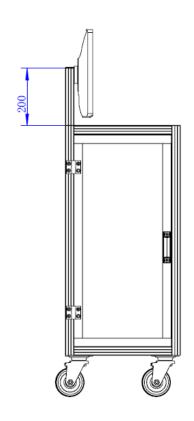
应用场景:适用双面胶、背胶、泡棉胶、防尘网、保护膜、石墨片等各种类型模切产品检测

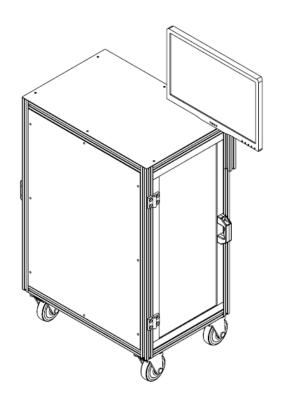




### 外形尺寸图





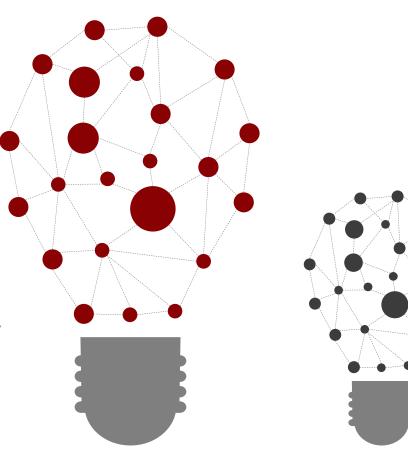


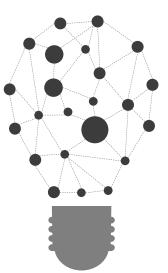
## 设备主要参数

设备型号	KVAOI200-YD			
外形尺寸(L*W*H)	650*650*1500 mm			
检测区域(L*W)	30*25mm-100*80mm			
检测精度	0.01mm(与二次元对比)			
速度	最快可达30m/min			
功率要求	AC220V ±10% 50Hz 0.5KW			
重量	50KG			
控制方式	工控机+传感器+检测软件			

#### 设备优点

- 通用性强,可适用不同产品
- 操作便捷, 易上手, 降低员工的 培训学习成本
- 多种失效模式自动检测
- 7\*24小时高效稳定运行,保证效率,良率
- 可根据产品检测需求灵活配置光学系统
- 检测数据/不良图片自动生成通用csv报表, 供下游系统/人员使用







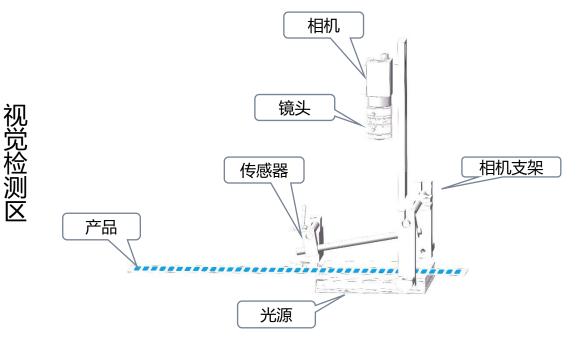


系统组成

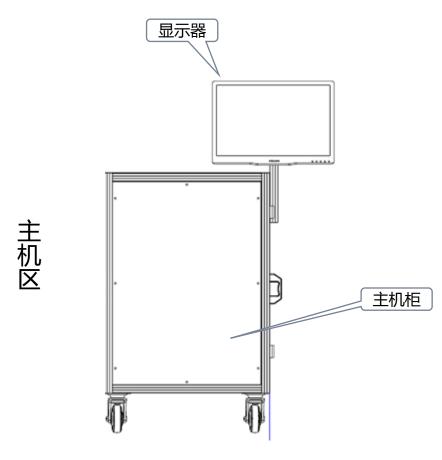
- 01 机电系统
- 02 光学系统
- 03 检测系统



#### 机电系统



当圆刀机运作时,产品经过传感器,传感器感应到产品,触发相机进行拍照



采集图像经过系统处理后将检测结果实时显示 在主机显示器上



#### 光学系统



相机支架



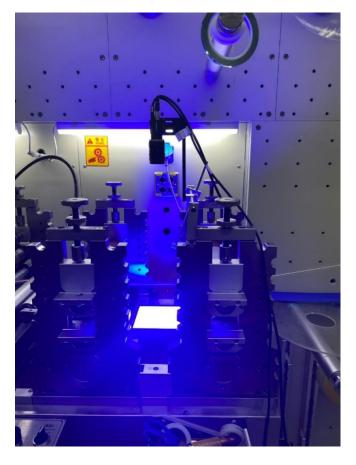
相机



镜头



光源



现场架设图

#### 检测系统

秦视自研视觉软件KingVis,采用业界最先进的AI智能算法库,使用MLP神经网络多分组特征模式,通过AI智能学习功能,高效快速的达到检测效果

- **1 自动形状匹配定位**:根据建立的产品形状模型特征,自动与被检测产品进行匹配,提高检测的灵活度。
- **外观检测:** 放入10张以上良品图至文件夹进行训练,检测系统检测时会将训练的标准图 与检测图进行表面差异对比,将不同的地方红色标识,提高识别精度
- **94 特征分类**: 将大量样本根据不同特征放至文件夹内进行训练,系统经过机器学习对检测产品进行不良分类





## 实 例展示

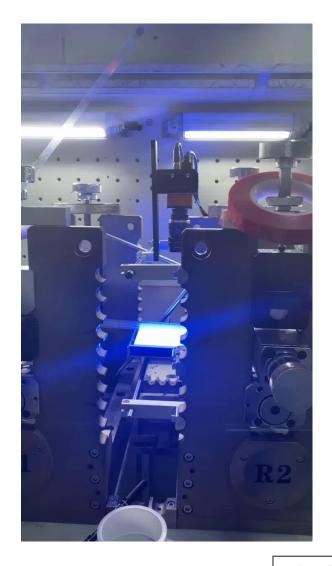
## 设备展示

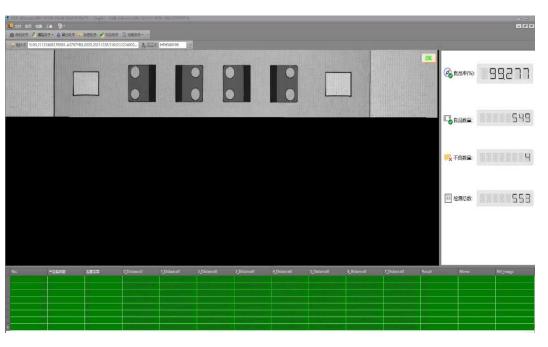




## **文例展示**

#### 视频展示



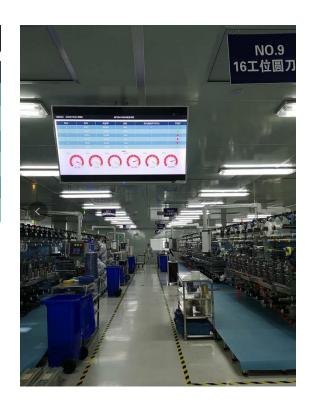


检测软件界面

## 实例展示

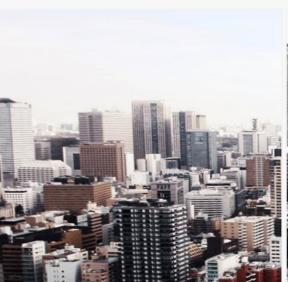
#### 实时监控系统

当前时间: 2020年7月3	日 星期五	<u> </u>	圆刀机CCD实时监控系统		
机台	料号	成品率	目标	机台速度(PCS/分)	交通灯
6	BP2C	99.69%	95%	1	•
	BP2C	95.0%	95%		
7	BP2C	76.69%	95%	1	•
11	BP2C	76.69%	95%		•
3	BP2C	92.3%	95%		•
	BP2C	100.0%	95%		
机台3  机台3  40 50 60 20 10 92.3%	机台4 70 80 80 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	机台6 70 80 90 90 10 0 10 99.69	成品率 机台7 70 80 20 20 10 0 10 76.69	机台9 机台11 70 40 50 60 80 20 80 90 10 100 95%	40 50 60 70 0 0 0 100 76.69%



若低于设定目标(95%),警告灯报红色警示,提醒人员及时调整设备,减少不良品产出









# 感谢您的聆听与参与